

1. PRESENTATION.

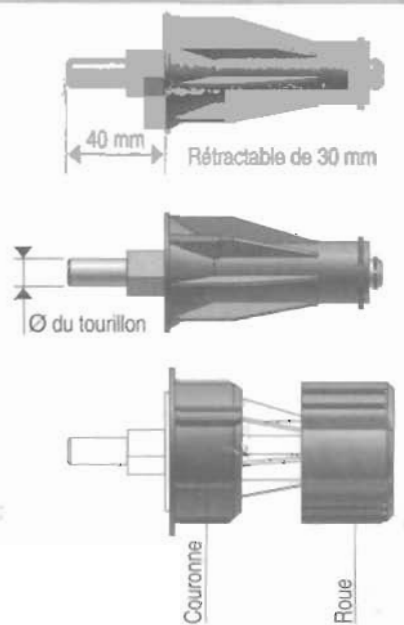
www.AV-Outlet.com

- L'embout réglable à ressort est particulièrement recommandé pour les applications d'embouts pour stores.
- Cet embout réglable est muni d'un ressort de rappel qui facilite le montage de l'axe motorisé sur les supports en place.
- Associé aux moteurs de la gamme SOMFY HiPro, il permet un montage rapide de l'axe en clippant la tête du moteur sur son support après avoir escamoté l'embout à ressort.
- Il existe différents modèles d'embouts réglables à ressort selon les différents tourillons nécessaires.

Référence de l'embout	Ø du tourillon
420 800	Ø 10
420 801	Ø 12
420 802	Ø 14
420 803	Ø 16

- Il est compatible avec l'ensemble des tubes existants sur le marché par adaptation des roues et couronnes existantes à notre catalogue (adaptations SOMFY HiPro pour moteur LT50).

www.AV-Outlet.com



2. DOMAINES D'APPLICATION - LIMITES D'UTILISATION.

- L'embout réglable à ressort s'adapte pour les applications suivantes : store, volet roulant, système FTS.
- Pour chacune de ces applications, il est impératif de respecter les limites d'utilisation suivantes :

Applications	Limites d'utilisation	Configuration
Store	Gamme LT 50 (jusqu'au VECTRAN 50/12)	Roue et couronne
Volet roulant F.T.S.	Poids maxi. de tablier : 40 kg FTS. Gamme LS 50	

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - PRECONISATIONS.

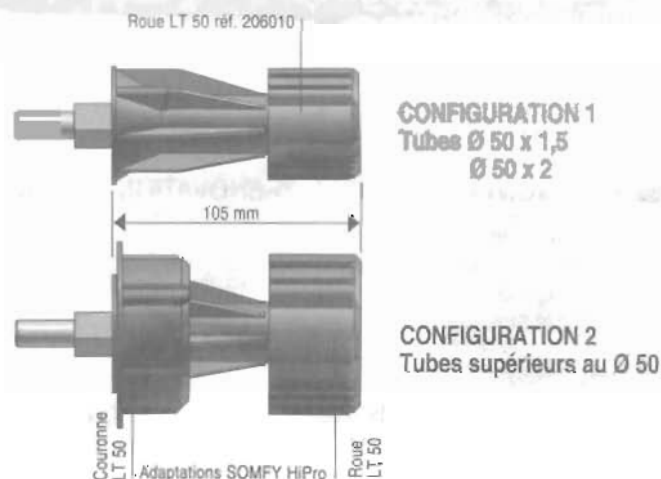
- Course du ressort 30 mm permettant d'escamoter l'embout pour clipper la tête du moteur LT sur son support.
- 2 configurations possibles :

CONFIGURATION 1.

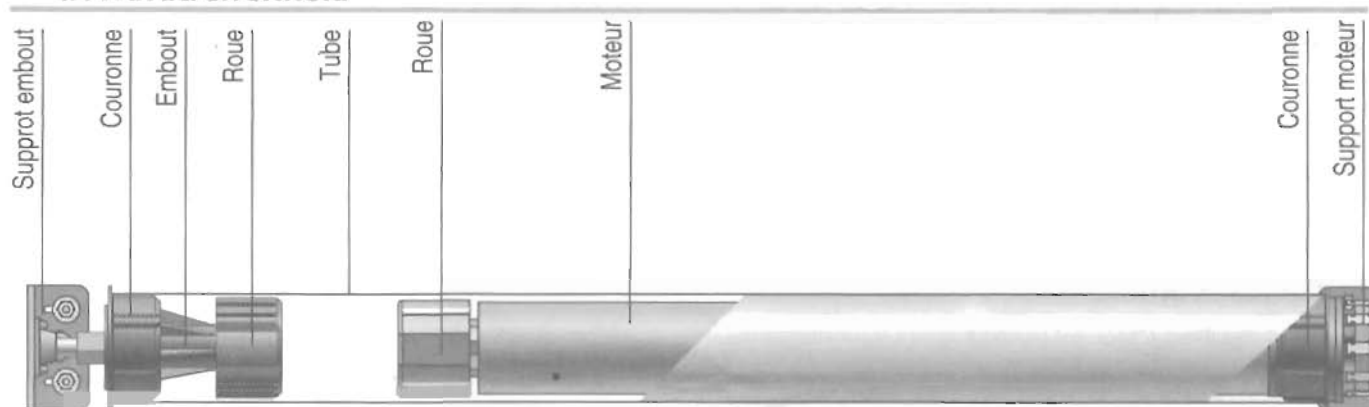
- Adaptation directe sur tube cylindrique Ø 50 x 1,5 et Ø 50 x 2.
- Montage de la roue réf. 206010.

CONFIGURATION 2.

- Adaptation avec montage des roues et couronnes pour les tubes supérieurs au Ø 50 (adaptations SOMFY HiPro LT 50, consulter notre catalogue motorisation).



4. PLAN DE SITUATION.



5. PREPARATION DU TUBE COTE EMBOUT.

- Couper le tube à la longueur désirée.
- Ebavurer - Eliminer les copeaux.
- Sur les tubes lisses, pratiquer la découpe d'une encoche pour le logement de l'ergot de la couronne.

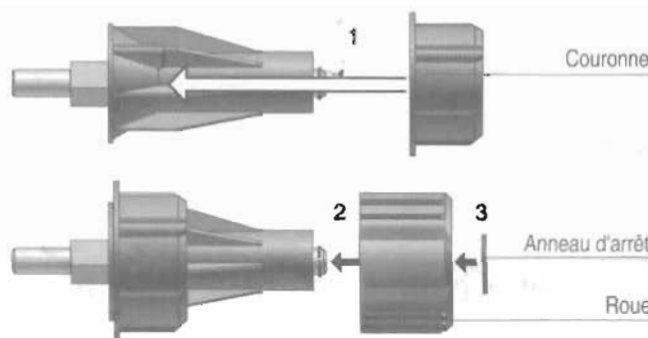


Découpe pour ergot LT 50

6. PREPARATION DE L'EMBOUT REGLABLE A RESSORT.

- 1 - Monter la couronne sur l'embout en la positionnant selon l'ergot.
- 2 - Monter la roue sur l'embout selon le sens déterminé.
- 3 - Mettre en place l'anneau d'arrêt (utilisation de la pince à circlips réf. 685023).

INFO : pour certains types de tubes, vous pouvez disposer d'un embout à ressort dont les roues et couronnes sont déjà prémontées. (consultez votre agence SOMFY).



7. MONTAGE DE L'EMBOUT SUR L'AXE.

- Repérer la distance de rivetage de la roue.
- Glisser l'embout dans le tube. Pour les tubes lisses, positionner l'ergot de la couronne dans l'encoche du tube.
- Fixer impérativement la roue au tube par 2 rivets pop acier de 5 mm ou 2 vis Parker disposées à 180° dans le cas d'utilisation de tubes lisses et de tubes profilés.



8. INSTALLATION DE L'AXE.

- Fixer les supports en les bloquant.
- Engager le tourillon de l'embout réglable dans le support embout.
- Rétracter l'embout (ressort de rappel).
- Présenter la tête moteur LT sur son support.
- Clipper la tête moteur LT sur le support moteur.



9. DEMONTAGE DE L'AXE. (RENOVATION - RE-ENTOILAGE)

- Enlever l'anneau d'arrêt du support moteur LT.
- Comprimer le ressort de l'embout en poussant sur le tube afin de dégager la tête du moteur LT de son support.
- Retirer l'axe motorisé.

www.AV-Outlet.com

AGENCES SOMFY :	AIX-EN-PROVENCE	LILLE	LYON	NANTES	NICE	PARIS	STRASBOURG	TOULOUSE
Tél.	42 58 66 00	20 05 09 09	72 37 16 29	40 25 19 30	93 65 22 77	45 13 12 85	88 66 71 91	61 75 05 93
Fax	42 58 62 84	20 91 98 81	78 26 64 93	40 25 20 60	93 65 23 26	49 56 93 93	88 66 71 67	61 73 48 50